

CDO CENTRUM DREWNA I OKLEIN

OBRZEŻA TARCICE **BLATY SKLEJKI**

OKLEINY DESKI TARASOWE
PŁYTY FORNIROWANE

CENTRALA : IZDEBNIK 47, 34-144 IZDEBNIK, TEL: 600-288-164

RADOMSKO: UL. KRASICKIEGO 164 97-500 RADOMSKO TEL: 728 928 224

RZESZÓW: UL. TOROWA 7 35-205 RZESZÓW TEL: 600 289 053

LUBLIN: UL. SMOLUCHOWSKIEGO 7 20-474 LUBLIN TEL: 728 928 225

www.CentrumDrewnaIOklein.pl

SKLEP: www.CentrumOklein.pl

Korowarka otworowa ZE 903-SB

Dla małych i średnich tartaków

Firma Baljer&Zembrod do swojej oferty dołączyła urządzenie dla małych i średnich zakładów tartacznych. Jest nim korowarka ZE 903-SB przeznaczona do obróbki kłód o średnicy 12 - 90 cm.

Filip Jackiewicz



Fot. Baljer&Zembrod



Fot. Baljer&Zembrod

Korowarka napędzana jest silnikiem o mocy 30 kW. Pracuje z maksymalną prędkością posuwu wynoszącą 20 m/min i obrabia kłody o minimalnej długości 2 m.

Korowanie

Drewno korowane jest za pomocą wirnika otworowego. Kora i łyko są całkowicie usuwane. Przenośniki łańcuchowe i rolki

Dane techniczne korowarki ZE 903-SB:

- otwór wirnika: 12-90 cm;
- minimalna długość kłody: 2,00 m;
- liczba narzędzi pracujących: 3;
- ciężar urządzenia: ca. 9 t;
- prędkość przenośników: maks. 20 m/min.



Fot. Baljer&Zembrod

przewodzące centrują i pozycjonują drewno w środku wirnika. Zaletą korowarki jest to, iż podczas korowania kora jest usuwana przez noże, a powierzchnia dłuźcy nie jest uszkodzana.

Wirnik

Zamykany i otwierany hydraulicznie wirnik, jest wyposażony w mechanizm samocentrujący, który w zależności od średnicy kłody dobiera odpowiednią średnicę otworu. Kłodę wraz ze spadkiem średnicy podtrzymują rolki dociskające ze strony wejścia i wyjścia. 3 noże korujące przymocowane są na ramie wirnika, mają zakrzywioną formę i pionowo skierowane ostrza, zatrzymanie pracy noży następuje hydraulicznie (podczas wyłączenia pracy wirnika), walcowe łożyskowanie, smarowanie łożyska wirnika za pomocą pompy, silnik napędowy wirnika 30 kW.

Maszyna wyposażona jest w agregat hydrauliczny o mocy 11 kW z zaworami sterującymi urządzeniem korującym.

Posuw

Stabilny przenośnik łańcuchowy po stronie wejścia i wyjścia z łańcuchem przenośnikowym i przyspawanym zabierakiem realizuje posuw surowca. Całkowita moc napędu wynosi 9,2 kW. Jest to wystarczająca moc, aby z łatwością przemieścić najcięższą dłuźcę w sposób sprawny i bezawaryjny.

Rolki dociskające

Po stronie wejścia i wyjścia zamocowana jest wahliwie łożyskowana para rolek stożkowych, które ułatwiają wejście i wyjście surowca z maszyny.

My kształtujemy przyszłość



DREMA
pawilon 5 stoisko 118

SPAWDŹ innowacyjną powłokę

Profesjonalny serwis narzędzi:

- Biłgoraj ☎ 084/ 687-13-79
- Grudziądz ☎ 056/ 465-07-99
- Kraków ☎ 012/ 658-93-17
- Łomża ☎ 086/ 218-82-95
- Opole ☎ 077/ 464-93-99
- Poznań ☎ 061/ 814-57-17
- Radomsko ☎ 044/ 683-03-88

LEITZ-Polska sp. z o.o.
ul. Duńska 4
97-500 Radomsko
tel. 044/ 683-03-88
fax 044/ 683-04-07
leitz@leitz.pl

www.leitz.pl

LIDER NA RYNKU URZĄDZEŃ I LINII DO ŁĄCZENIA DREWNA



Maszyny i urządzenia dla producentów stolarki

- linie do łączenia elementów drewnianych na długość,
- hydrauliczne prasy wiatrakowe,
- hydrauliczne ścisaki montażowe do okien i drzwi,
- frezarki-czoparki,
- frezarki do łuków,
- wiertarko-frezarki do drzwi,
- zraszacze wodne do mikroklimatu,
- hydrauliczne ścisaki do klejenia na grubość,
- prasy do łuków okiennych i drzwiowych,
- stoły montażowe do okien i drzwi,
- nakładarki kleju,
- kapówki do wycinania wad,
- szlifarki bębnowe.

Maszyny i urządzenia dla przemysłu meblarskiego

- polewarki lakiernicze,
- szrotarki,
- melchowe ścisaki montażowe,
- ścisaki montażowe do frontów meblowych,
- nakładarki kleju,
- szlifarki bębnowe,
- pneumatyczne ścisaki do klejenia blatów i frontów meblowych.

Urządzenia transportu technologicznego

- hydrauliczne podnośniki nożycowe,
- przesuwacze, obrotowce,
- przenośniki rolkowe i taśmowe,
- wózki ciężarowe.



linie do łączenia elementów drewnianych na długość PDFD wykonywane w różnych wersjach

